Matrix

Motoriduttore per cancelli scorrevoli INDUSTRIALI fino a 2500 kg.

230V - 48V

Adatto all'uso industriale e intensivo.

Pignone in acciaio M4 di serie su tutti modelli, pignone M6 disponibile come accessorio opzionale.
Doppio condensatore di spunto per extra-power durante il rallentamento.
Disponibile con finecorsa meccanico o magnetico.
Centrale di gestione integrata nella parte alta del motoriduttore.
Display e tasti di programmazione protetti per evitare contatti accidentali.
Gestione intelligente del rilevamento ostacoli con encoder "effetto di Hall".
Controllo elettronico dell'inerzia.

Tecnologia MEMO ADAPTIVE per compensare eventuali sbalzi climatici e variazioni di attrito.
Funzione TWINNING per il collegamento in sincrono di due cancelli scorrevoli contrapposti.

BRUSHLESS (R)EVOLUTION
Motore digitale 6-STEPS per uso super intensivo.
Versione HI-SPEED con velocità di apertura regolabile fino a 20 m/minuto per cancelli fino a 1800 kg. Kit batterie back-up integrabile all'interno del motoriduttore.

Automazioni per cancelli Scorrevoli

Made in Italy

PROTECO S.r.l.
Via Neive, 77 - 12050 CASTAGNITO (CN) ITALY
Tel. +39 0173 210111 - info@proteco.net

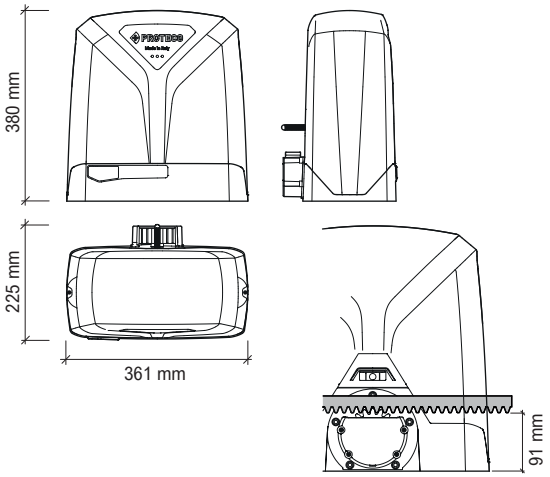
LA GAMMA

	Alimentazione	Finecorsa	Utilizzo	Portata
MATRIX 25	230V	meccanico/magnetico	semi-intensivo	2500 Kg
MATRIX 18	230V	meccanico/magnetico	semi-intensivo	1800 Kg
MATRIX BLDC	48V Brushless	meccanico/magnetico	intensivo	2500 Kg
MATRIX HS	48V Brushless	meccanico/magnetico	hi-speed	1800 Kg

CARATTERISTICHE TECNICHE

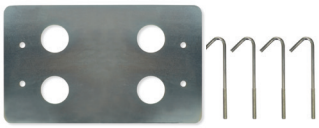
	Matrix 25	Matrix 18	Matrix BLDC Intensive use	Matrix HS Hi-speed
Alimentazione di rete	230V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz
Corrente allo spunto	6 A	4,5 A	4,5 A	3 A
Corrente nominale	2,5 A	2 A	1,4 A	1,3 A
Alimentazione motore	230V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz	48V dc	48V dc
Potenza nominale	550 W	500 W	350 W	300 W
Condensatore di spunto	25 µF	30 µF	–	–
Condensatore in marcia	25 µF	20 µF	–	–
Spinta allo spunto	2000 N	1400 N	1600 N	1400 N
Spinta nominale	1100 N	900 N	1000 N	700 N
Limite protezione termica	150° C	150° C	–	–
Velocità apertura max	11 m/min	11 m/min	13 m/min	20 m/min
Peso anta massima	2500 kg	1800 kg	2500 kg	1800 kg
Frequenza di lavoro	50%	50%	80%	80%
Temperatura	-30°C ÷ + 55°C	-30° C ÷ + 55°C	-30°C ÷ + 55°C	-30°C ÷ + 55°C
Grado protezione IP	44	44	44	44
Peso motore	18,5 kg	16 kg	16,5 kg	16,5 kg

DIMENSIONI



INCLUDE

MATRIX
Motoriduttore



Piastra di fissaggio
e tirafondi

Q90SA/Q90SH
Centrale di gestione a bordo
motore con ricevitore radio
433.92 MHz estraibile

ACCESORI OPZIONALI

B102
Cremagliera in acciaio
zincato 12x30x1000

Pignone in acciaio
modulo M6

LUCE
Lampeggiatore
LED 24V

RF40
Coppia
fotocellule

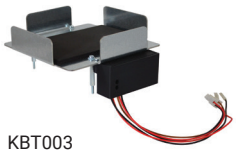
IKON
Trasmettitore
4 canali

ANT02
Antenna
da esterno

RS15
Selettore
a chiave

CM24 - CM25
Bordo sensibile
conduttivo certificato

Q BAT 3.2
Batterie a
secco 3.2 Ah



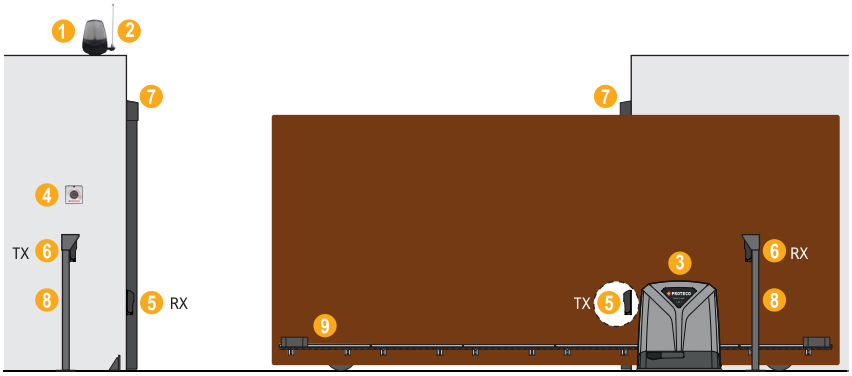
KBT003
Scheda carica-batterie
per Matrix con supporto

RT37
Tastierino
di comando
wirelesss

RT42
Combinatore digitale
policarbonato, tasti
retroilluminati

RT40
Tastierino digitale
antivandalo con
lettore di tag

SCHEMA D'INSTALLAZIONE



1_Lampeggiatore
2_Antenna da esterno
3_Motoriduttore con centrale e ricevitore radio
4_Selettore a chiave
5_Fotocellule CHIUSURA
6_Fotocellule APERTURA
7_Bordo ensibile
8_Colonnina fotocellule
9_Cremagliera

Matrix

PROTECO
GATE AUTOMATIONS