Carte de gestion pour Rideaux Métalliques 230V ac

PROTECO
GATE AUTOMATIONS

Q45

français

- Récepteur radio integré 433Mhz
- Réglage du temps de pause pour la fermeture automatique
- Réglage du temps de travail
- Sortie branchement photocellules et barre palpeuse de sécurité
- Sortie branchement clignotant
- Possibilité de brancher un temporisateur

Référence	Q45
Dimensions de la carte	95x87x30 mm
Dimensions coffret	110x150x70 mm
Récepteur radio	Integré, 433Mhz
Alimentation	230Vac ~ 50Hz
Puissance absorbée, en stand-by	3 W
Fusible principale 230V (F1)	5 A
Fusible secondaire 24V (F2) autoriprostinante	0,65 A
Alimentation clignotant	24 Vac, max 2 W
Eclairage de courtoisie	24Vac, max 2 W – 90 seconds fixes
Temps de travail	Réglable jusqu'à 120 seconds
Temps de pause pour la fermeture automatique	Réglable de 5 à 120 seconds
Temperature de service	-20 +50 °C
Niveau de protection (avec coffret)	IP55

PROTECO S.r.l. Via Neive, 77 - 12050 Castagnito (CN) ITALY Tel. +39 0173 210111 - Fax +39 0173 210199 info@proteco.net - www.proteco.net

1. AVVERTISSEMENTS

ATTENTION: Cette notice contient des informations importantes pour votre sécurité.
Une mauvaise installation ou un usage inadapté peuvent causer des dommages sérieux aux personnes et aux objets.

Lire soigneusement cette notice et prêter une attention spéciale aux paragraphes marqués par le symbole ⚠.

Conserver cette notice pour toute consultation ultérieure.

⚠ **Ne permettez pas à vos enfants d'utiliser ou jouer avec les commandes de la motorisation.**
Garder les télécommandes hors des enfants et des personnes non autorisés.

⚠ **Coupez toujours l'alimentation électrique avant toutes interventions sur la carte électronique.**

⚠ **Brancher toujours le câble de terre.**

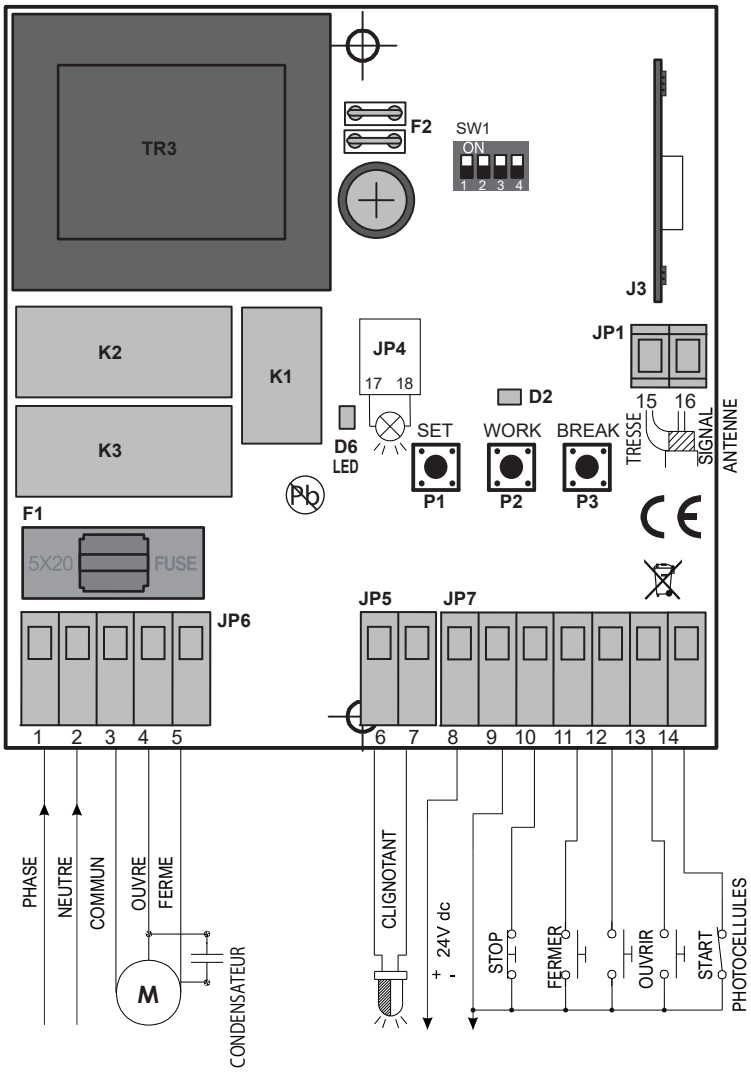
Prévoir, sur le secteur d'alimentation de l'automatisme, un interrupteur omnipolaire pour la coupure d'alimentation d'urgence.

Le branchement, la programmation et la mise en service de la carte de gestion doivent toujours être effectués par de personnel compétent et qualifié, selon les prescriptions des lois, normatives et règlements en vigueur.

français

PROTECO S.r.l. Via Neive, 77 - 12050 Castagnito (CN) ITALY Tel. +39 0173 210111 - Fax +39 0173 210199 info@proteco.net - www.proteco.net

2. SCHEMA DES BRANCHEMENTS et DESCRIPTION COMPOSANTS



Respectez les polarités de Phase et Neutre sur la ligne d'alimentation
(borne 1 = Phase, borne 2 = Neutre).

Pour les circuits de puissance (sorties lampes et moteurs) la section minimum des câbles doit être de 1.5 mm².

Pour les circuits de puissance, complémentaires et de commande (entrées) il faut toujours utiliser des câbles de branchement séparés afin d'éviter interférences ou pannes causés par des tensions induites. **(Ne pas brancher avec un câble unique multipolaire).**

En cas branchements plus longs de 50m et fortement conseillé de disjoindre les circuits de commandes avec des relais sur le cadre de commande.

DESCRIPTION DES COMPOSANTS PRINCIPAUX

F1 = Fusible protection moteur et alimentation 230V, 5A
F2 = Fusible protection Accessoires 24V 0,65A auto-restauration
J3 = Récepteur Radio
D2 = Voyant LED d'état de la centrale
D6 = LED d'état clignotant
SW1 = Dip-switches de programmation
SET = Bouton de programmation
WORK = Bouton réglage temps de travail
BREAK = Bouton réglage temps de pause pour la fermeture automatique

2. BRANCHEMENTS ELECTRIQUES

1 - 2 = ALIMENTATION 230Vac ~ 50Hz
1 Phase
2 Neutre

6 - 7 = CLIGNOTANT à tension intermittente
FLASH 24Vac, max 2 W

3 - 4 - 5 = Sortie MOTEUR. Max 500W.
3 Commun
4 Ouvre
5 Ferme

8 - 9 = Sortie 24Vdc aliment. PHOTOCELLULESE.
Max 500 mA
8 Positif
9 Négatif

9 - 10 = STOP (contaCt NF).
STOP Arrêt toujours le moteur.
Une commande de stop donnée pendant le temps de pause annule la fermeture automatique.

9 – 11 = FERMER (contact NO).

9 – 12 = OUVRIR(contact NO).

9 – 13 = START (contact NO).
Modalité pas-à-pas (ouvre, stop, ferme)

9 – 14 = Entrée photocellules
(contact NF).
Photocellule active seulement en fermeture (stop et réouverture)

15 - 16 = Entrée ANTENNE extérieur
15 TRESSE antenne
16 SIGNAL antenne

français

PROTECO S.r.l. Via Neive, 77 - 12050 Castagnito (CN) ITALY Tel. +39 0173 210111 - Fax +39 0173 210199 info@proteco.net - www.proteco.net

4. PROGRAMMATION

4.1 Choix du MODE de FONCTIONNEMENT

Utiliser les dip-switches du bloc **SW1** pour sélectionner le mode de fonctionnement.
Avant d'agir sur les dip-switches **SW1** s'assurer que la carte ne soit pas alimentée (couper l'alimentation principale).

SW1	ON	OFF
1	**Fonctionnement HOMME MORT:** • Bouton OUVERTURE : la carte ouvre seulement à la pression conti-nue du bouton, si on relâche le bouton le moteur s'arrête. • Bouton FERMETURE : la carte ferme seulement à la pression conti-nue du bouton, si on relâche le bouton le moteur s'arrête. • Bouton de START = fonctionnement pas-à-pas (ouverture, stop, fermeture)	**Fonctionnement NORMAL::** • Bouton OUVERTURE : ouverture seulement (ouver-ture complète) • Bouton FERMETURE : fermeture seulement (ferme-ture complète) • Bouton de START = fonctionnement pas-à-pas (ouverture, stop, fermeture)
2	Fonction **CLIGNOTANT** activeFonction	**ECLAIRAGE DE COURTOISIE** active (90 seconds)

Les dip-switches 3 et 4 ne sont pas utilisés

4.2 Programmation du TEMPS de TRAVAIL

4.2.1 Programmation du TEMPS de TRAVAIL – SANS délai d'ouverture

1) Fermer du tout le rideau et alimenter la carte. Appuyer une fois sur le bouton **SET** pour entrer dans la programmation: le voyant **D2** clignote pour confirmer que la carte est en état de programmation.
2) Appuyer sur le bouton **WORK** une fois : le moteur démarre.
3) Quand le rideau est complètement ouvert attendre encore quelques seconds (maximum 7 seconds) et appuyer à nouveau le bouton **WORK**.
Le moteur s'arrête et après un moment commence automatiquement la fermeture avec le même temps de travail programmé pour l'ouverture.
4) À la fin de la manœuvre de fermeture le moteur s'arrête, la carte quitte automatiquement le mode de programmation et est prête pour le normal cycle de travail. Le voyant **D2** reste allumé fixe.

Pour modifier le temps de travail programmé répétez la procédure ci-dessus.

4.2.2 Programmation du TEMPS de TRAVAIL – AVEC délai d'ouverture

Le délai en ouverture est conseillé en cas de connexion en série de plusieurs rideaux métalliques pour éviter des surcharges à niveau électrique.

1) Fermer du tout le rideau et alimenter la carte. Appuyer une fois sur le bouton **SET** pour entrer dans la programmation: le voyant **D2** clignote pour confirmer que la carte est en état de programmation.
2) Maintenir le bouton **WORK** appuyé pour toute la durée du délai en ouverture souhaité, et ensuit relâcher le bouton. Le moteur démarre.
3) Quand le rideau est complètement ouvert attendre encore quelques seconds (maximum 7 seconds) et appuyer à nouveau le bouton **WORK**.
Le moteur s'arrête et après un moment commence automatiquement la fermeture avec le même temps de travail programmé pour l'ouverture.
4) À la fin de la manœuvre de fermeture le moteur s'arrête, la carte quitte automatiquement le mode de programmation et est prête pour le normal cycle de travail. Le voyant **D2** reste allumé fixe.

Pour modifier le temps de travail programmé répétez la procédure ci-dessus.

4.3 Programmation du TEMPS de PAUSE pour la FERMETURE AUTOMATIQUE

1) Fermer du tout le rideau et alimenter la carte. Appuyer une fois sur le bouton **SET** pour entrer dans la programmation: le voyant **D2** clignote pour confirmer que la carte est en état de programmation.
2) Appuyer sur le bouton **BREAK** une fois : la carte commence le comptage du temps de pause avant la fermeture automatique (5 seconds minimum).
3) À la fin du temps de pause souhaité appuyer encore sur le bouton **BREAK**.
La carte mémorise automatiquement le temps de pause et quitte le mode de programmation pour être prête au normal cycle de travail. Le voyant **D2** reste allumé fixe.

Pour modifier le temps de pause programmé répétez la procédure ci-dessus.

PROTECO S.r.l. Via Neive, 77 - 12050 Castagnito (CN) ITALY Tel. +39 0173 210111 - Fax +39 0173 210199 info@proteco.net - www.proteco.net

Pour DESACTIVER du tout la FERMETURE AUTOMATIQUE, suivre la procédure:
1) Fermer du tout le rideau et alimenter la carte.
Appuyer une fois sur le bouton **SET** pour entrer dans la programmation:
le voyant **D2** clignote pour confirmer que la carte est en état de programmation.
2) Maintenir le bouton **BREAK** appuyé jusqu'à que le voyant **D2** reste allumé fixe.
Relâcher le bouton, la carte quitte automatiquement le mode de programmation et est prête pour le cycle de travail. Le voyant **D2** reste allumé fixe.

4.4 Programmation des CODES RADIO

La carte peut mémoriser jusqu'à un maximum de 48 codes radio.

Pour mémoriser un code radio, suivez les instructions ci-dessous :

1) Fermer du tout le rideau et alimenter la carte. Appuyer une fois sur le bouton **SET** pour entrer dans la programmation: le voyant **D2** clignote pour confirmer que la carte est en état de programmation.
2) Appuyer sur la touche de la télécommande et maintenir appuyé jusqu'à que le voyant **D2** s'allume fixe.
3) La carte a mémorisé le code radio, quitte automatiquement le mode de programmation et est prête pour le cycle de travail normal. Le voyant **D2** reste allumé fixe.

Répétez la procédure pour mémoriser plus de codes radio différentes (jusqu'à un maximum de 48)

CANCELLATION des tous les codes radio auparavant mémorisés :
1) Fermer le rideau et alimenter la carte.
Appuyer sur le bouton **SET** e maintenir appuyé jusqu'à que le voyant **D2** s'éteigne (environ 10 seconds)
2) Relâcher le bouton **SET** : le voyant **D2** s'allume à nouveau et reste fixe.
Tous les codes radio sont maintenant annulés.

5. MISE EN SERVICE

Lorsque tous les dispositifs de commande et de sécurité sont branchés (photocellules, boutons poussoirs, clignotant, etc…) alimentez la carte et vérifiez que le voyant **D2** soit allumé.
Si le **D2** ne s'allume pas:
- Vérifiez les connexions d'alimentation sur les bornes 1 et 2 ;
- Vérifiez quel les fusibles ne soient pas brulés et dans le cas les remplacer avec des nouveaux fusibles avec les mêmes caractéristiques ;

Testez le fonctionnement correct de la motorisation et **assurez-vous que la première manœuvre soit en ouverture.**

Pour l'exclusion temporaire des contacts NF (photocellules, bouton de stop) vous pouvez les connecter au commun (borne 9) par des pontages électriques. (borne 9-10 / 9-14)

Eduquer les utilisateurs finaux sur le bon usage de la motorisation et ses commandes. Informer les utilisateurs finaux des dispositifs de sécurité installés et des risques reliés à l'usage de la motorisation.

Exécutez le dossier technique et assurez-vous que les exigences de sécurité ont été respectées.

6. MISE AU REBUT

Ne pas abandonner dans la nature

Certains composants électroniques pourraient contenir des substances polluantes.

Confier les matériaux aux déchetteries et aux points de recyclage selon les normes locales en vigueur.

PROTECO S.r.l. Via Neive, 77 - 12050 Castagnito (CN) ITALY Tel. +39 0173 210111 - Fax +39 0173 210199 info@proteco.net - www.proteco.net

DECLARATION CE DE CONFORMITE

LE FABRICANT: PROTECO S.r.l., Via Neive, 77 – 12050 Castagnito (CN) – ITALIE
déclare que

LE PRODUIT: Carte de gestion pour motorisation rideaux métalliques 230V, **Q45 NEW**
MODELES: PQ45 NEW

Est construit pour être incorporé dans une machine ou pour être assemblé à des autres appareils afin de constituer une machine conforme aux termes de la Directive Machine 2006/42/CE.

Est conforme aux exigences essentielles et aux Directives Européennes:

2006/95/CE Directive Basse Tension
2004/108/CE Directive Compatibilité Electromagnétique
R&TTE 99/5 Directive Equipements hertziens et terminaux de télécommunication
2011/65/UE RoHS2

Le fabricant déclare de surcroit que la mise en service de l'appareil est interdite tant que la machine à laquelle il sera incorporé ou dont il deviendra un composante ne sera pas identifiée et déclaré conforme à la Directive 2006/42/CE.

Note : Ces produits ont été soumis à un test dans une configuration typique homogène

Castagnito, 14 juillet 2018

Marco Gallo
Administrateur Délégué