MATRIX

Electronique brushless Q90SH (H/N)

Manuel d'installation et d'utilisation

PROTECO
GATE AUTOMATIONS

INDICE

1. Avertissement 4

2. CARACTERISTIQUES 4
   2.1 Caractéristiques techniques 4
   2.2 Carte électronique (Carte de gestion) 4

3. Branchements électriques 5
   3.1 Alimentation 230 V 5
   3.2 Antenne optionnelle 5
   3.3 Présentation des connexions 5
   3.4 Détail des connecteurs 6
      3.4.1 Entrée des commandes 6
         3.4.1.1 START – Bouton poussoir ou sélecteur à clé ou horloge journalière 6
         3.4.1.2 STOP – Bouton d'arrêt d'urgence et autre sécurités 6
         3.4.1.3 PED (Passage Piéton : Ouverture Partielle) 6
      3.4.2 Ensemble des photocellules RX et TX 6
         3.4.2.1 CL (RX) – Photocellules en fermeture (contact N.C.) 6
         3.4.2.2 OP (RX) – Photocellules en ouverture (contact N.C.) 6
         3.4.2.3 "-" e +24 (RX) 6
         3.4.2.4 +24 e V- (TX) 6
      3.4.3 Groupe EDGE – Barre palpeuse 6
         3.4.3.1 CL (groupe_EDGE) 6
         3.4.3.2 OP (groupe_EDGE) 6
      3.4.4 Groupe LAMP +24 et "-" – Clignotant 6
   3.4.5 Groupe AUX +24 et "-PG" – Usage programmable 6
   3.5 Mise en fonction 7

4. FONCTIONNEMENT 7
   4.1 Cycle de travail de la motorisation 7
      4.1.1 Fermeture automatique au retour du courant 7
      4.1.2 Tableau de bord 7

5. PROGRAMMATION 8
   5.1 Procédure pour modifier un paramètre 8
   5.2 Liste des paramètres et procédures 9
   5.3 Description détaillée des paramètres et procédures 10
      5.3.1 A. Gestion radio 10
         A.1 Mémorisation télécommande START ouverture totale 10
         A.2 Mémorisation PED (ouverture piétonne ou partielle) 10
         A.3 Mémorisation code AUX (second canal) 10
         A.4 Effacer un code mémorisé 10
         A.5 Effacer tous les codes mémorisés 10
         A.6 Configuration de la sortie AUX / deuxième canal de la télécommande 10
      5.3.2 C. Menu programmation 10
         C.1 Apprentissage automatique 10
         C.3 Réinitialisation et retour aux paramètres usine par défaut 11
         C.4 Sens d'ouverture / Position du moteur 11
         C.5 Configuration d'entrée / logique de commande 11

5.3.3 F. Réglage moteur (Force / Sensibilité) 11
F.1 Sensibilité d'obstacles 11
F.3 Vitesse d'ouverture 11
F.4 Vitesse de fermeture 11
5.3.4 H. Options spéciales 11
H.1 Option de pré-clignotement 11
H.2 Désactivation du clignotement. 11
H.3 Fonction “Fermeture Subite” (fermeture rapide après passage) 11
H.4 Fermeture automatique au retour de l'alimentation 11
H.6 Mode maître / Esclave 11
5.3.5 L. Temps de pause et Ouverture piéton 11
L.1 Pause en secondes avant fermeture automatique 11
L.2 Pause en secondes avant fermeture automatique (partielle, ouverture piétonne) 11
L.3 Largeur de l'ouverture partielle, en décimètres 12
L.4 Espace de ralentissement d'ouverture, en décimètres 12
L.5 Espace de décélération de fermeture, en décimètres 12
5.3.6 P. Entrées et dispositifs de sécurité 12
P.1 Activer l'entrée STOP (arrêt d'urgence) 12
P.2 Configuration de l'entrée CL (RX) - photocellule de fermeture 12
P.3 Configuration de l'entrée OP (RX) - photocellule d'ouverture 12
P.4 Activer l'entrée CL (EDGE) – barre palpeuse en fermeture 12
P.5Activer l'entrée OP (EDGE) – barre palpeuse en ouverture 12
5.3.7 U. Menu installateur 12
U.1 Nombre total de manœuvres effectuées par l'automatisme 12
U.2 Nombre de manœuvres effectuées depuis le dernier entretien 12
U.3 Intervalle de maintenance (opérations) 12
U.4 Méthode de signalisation «Maintenance requise» 12
U.5 Date d'installation (pose) de l'automatisme 13
U.6 Diagnostic des entrées et des mouvements manuels 13
U.A Procedura di allineamento dell'encoder 13

6. VISUALISATION DE L'AFFICHAGE 14
6.1 Signification 14
6.2 Anomalies (interruption de manœuvre) 14

1. AVRTISSEMENT

Ce manuel fait partie de la version bruschless du moteur MATRIX et contient des informations importantes pour la sécurité, une installation incorrecte ou une utilisation incorrecte peut causer de graves dommages aux personnes et aux objets.
Lisez ces instructions dans leur intégralité. En particulier dans les parties marquées du symbole ⚠ .

⚠ La construction et l'installation des portes, portails et barrières automatiques doivent être effectuées conformément à la Directive Machines 2006/42/CE et à la norme EN 12453, et être effectuées par du personnel qualifié.

⚠ Vérifier que le système de mise à la terre est réalisé de manière professionnelle et y connecter l'automatisme. Assurez-vous que le système électrique est équipé d'un disjoncteur et d'une protection adéquate contre les surintensités.

N'installez pas le produit dans des environnements contenant des gaz inflammables ou perturbés par des champs électromagnétiques: leur présence constitue un grave danger pour la sécurité.

⚠ Avant d'effectuer tout travail sur le système, débranchez l'alimentation électrique et les batteries si présentes.

Après l'installation, les emballages et les déchets (carton, plastique, pièces métalliques, etc.) ne doivent pas être laissés à la portée des enfants car ils sont des sources potentielles de danger.

Pour la maintenance, n'utilisez que des pièces de rechange d'origine. N'apportez aucune modification aux composants du système d'automatisation. Proteco S.r.l. décline toute responsabilité en cas d'utilisation de composants complémentaires ou de pièces de rechange non d'origine.

Proteco S.r.l. se réserve le droit d'apporter toute modification d'amélioration sans préavis.

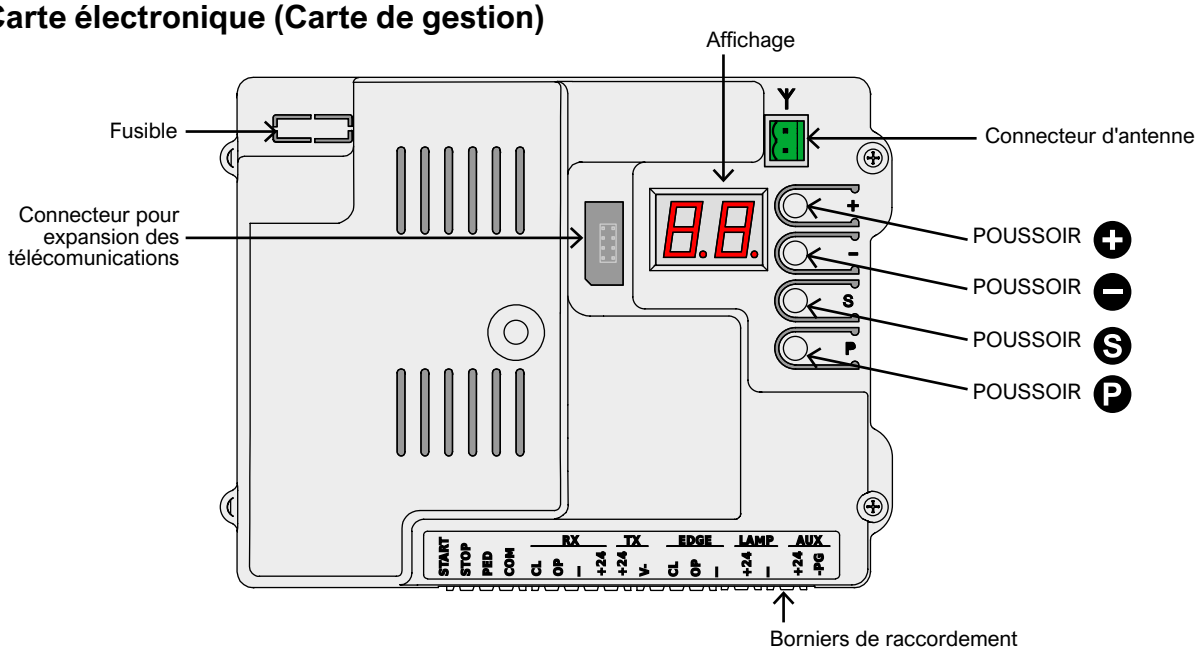
2. CARACTERISTIQUES

2.1 Caractéristiques techniques

	Versione "N"	Versione "H" (hi-speed)
Alimentation	230V 50Hz	
Absorption maxi	4,5A @ 230V	3A @ 230V
Absorption en repos	2,2 W	
Alimentation moteur	48V dc	
Fusible	5A@230V + 30A@48V (à bord)	
Alimentation accessoires	24V dc (12W photocellules, 18W clignotant +AUX)	
Vitesse maxi	13 m/min	20 m/min
Intermittence de fonctionnement	80%	80%
Température de fonctionnement	da -30 °C a +55 °C	

Entrées des commandes	Start total, Stop, Partielle piétonne, configurable.
Radio	Récepteur radio 433 Mhz intégré, 96 codes en mémoire random ou rolling code,
Entrées sécurité	Photocellules d'ouverture et fermeture, avec auto-test possible, alimentation 24 Vdc 500 mA max. Barre palpeuse contact N.C ou résistive 8K2,
Entrées auxiliaires	Pour clignotant 24 Vdc 750 mA max, Pour le port AUX 24 Vdc 750 mA max.
Module optionnel/Expansion	Connecteur d'expansion pour module optionnel Connecteur pour clé domotique / télécommunication. Le module twinning PMXM01, le kit de chargeur de batterie KBT003 et le module MRX01 2me canal sont disponibles.
Options de fonctionnement	Logique de commande, Vitesse d'ouverture et fermeture réglable, Sensibilité d'obstacle, Fermeture subite, Fermeture automatique, Préclignotement, Compteur de manoeuvres, Signalisation de maintenance, Date d'installation.

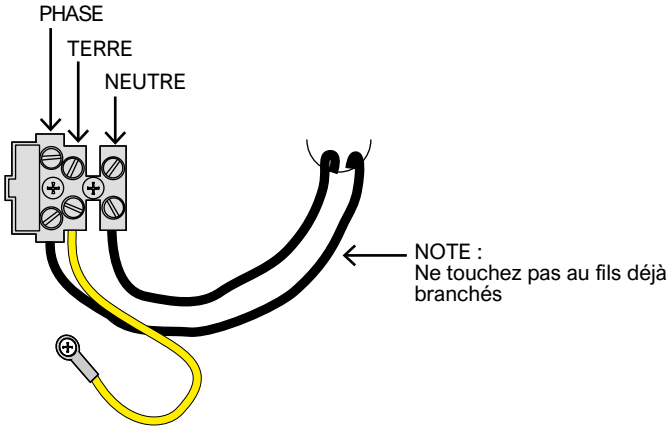
2.2 Carte électronique (Carte de gestion)



3. Branchements électriques

3.1 Alimentation 230 V

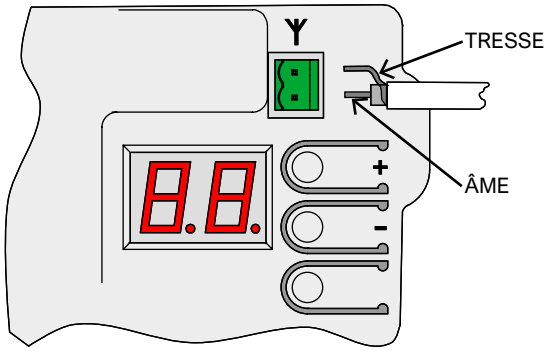
Localisez le bornier avec le porte-fusible, monté en bas à l'avant du bloc réducteur.
Connectez la phase, la terre et le neutre comme indiqué:



Il est primordial de connecter le système à la terre.

3.2 Antenne optionnelle

La carte est équipée d'une antenne fouet (un fil).
Pour connecter une antenne antiparasites, retirez le fil fouet et connectez l'âme du câble blindé (RG58) à sa place et la tresse à l'autre borne (illustration).



3.3 Présentation des connexions
(Vue avec toutes les options possibles)

START STOP PED COM | RX: CL OP I +24 | TX: +24 V- | EDGE: CL OP I | LAMP: +24 I | AUX: +24 -PG

START
STOP
PED

Appareils Divers

Clignotant LED 24vdc

N.C. / 8K2 — Barre Palpeuse d'ouverture

N.C. / 8K2 — Barre Palpeuse de fermeture

PHOTOCELLULES D'OUVERTURE

+24V
GND (-)
C / N.C.
N.C.
RX - Réception

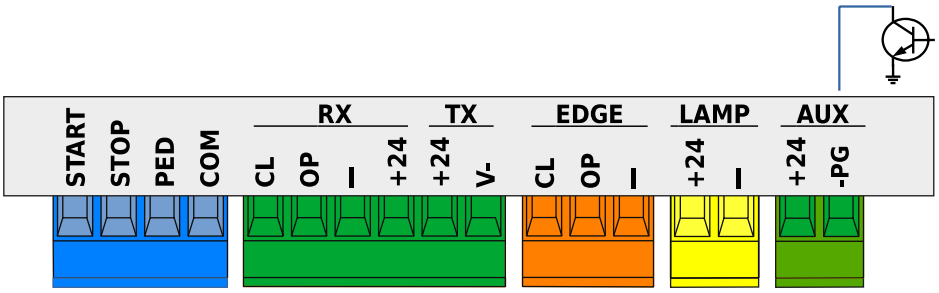
GND (-)
+24V
TX - Transmition

PHOTOCELLULES DE FERMETURE

+24V
GND (-)
C / N.C.
N.C.
RX - Réception

GND (-)
+24V
TX - Transmition

3.4 Détail des connecteurs



Borniers de raccordement

3.4.1 Entrée des commandes

3.4.1.1 START – Bouton poussoir ou sélecteur à clé ou horloge journalière

Commande le début de la manoeuvre, selon la logique de fonctionnement donnée par le paramètre C.5 Configuration des entrées à la pag. 11.
Une impulsion inférieur à 10 secondes est considérée comme une impulsion START et, à la fin de la manoeuvre, lance le compte à rebours et le ré-enclenchement automatique (paramètre L.1 Pause... à la pag. 11; si l'impulsion dure plus longtemps, le mode horloge est activé qui maintient la porte ouverte jusqu'à ce que l'impulsion cesse.
Connectez les contacts N.O entre START (ou PED) et COM.
Si plusieurs appareils doivent être utilisés ensemble, ils doivent être connectés en parallèles.

3.4.1.2 STOP – Bouton d'arrêt d'urgence et autres sécurités

Entrée destinée à connecter des dispositifs d'arrêt d'urgence ou autres sécurités.
Les appareils (connectés en série si plus d'un) doivent se connecter électriquement à cette entrée et avec COM: S'il n'y a pas de continuité, l'automatisme s'arrête.
Si cette entrée n'est pas utilisée, désactivez-la via le paramètre P.1 Activation de l'entrée STOP à la pag. 12.
Une seule impulsion d'arrêt interrompt immédiatement la manoeuvre; si l'entrée STOP est maintenue ouverte, aucun mouvement ne peut démarrer.

3.4.1.3 PED (Passage Piéton : Ouverture Partielle)

L'opération est similaire à l'entrée START, mais elle s'ouvre pour une largeur réglé avec le paramètre L.3 Largeur ... et le ré-enclenchement automatique a lieu après le temps réglé avec le paramètre L.2 Pause... partielle à la pag. 11.

3.4.2 Ensemble des photocellules RX et TX

3.4.2.1 CL (RX) – Photocellules en fermeture (contact N.C.)

Entrée pour photocellules ou autre dispositif de sécurité, avec contacts normalement fermés, qui empêche le portail de se fermer.
Contact N.C. (normalement fermé) du récepteur doit être connecté entre CL et «**-**».
Si plusieurs paires de photocellules sont utilisées, leurs contacts doivent être connectés en série.
L'alimentation de la réceptrice doit être prise à partir de +24 et "**-**" du groupe RX, tandis que celle de l'émettrice doit être prise à partir de +24 et "-" du groupe TX.
Reportez-vous au paragraphe 3.3 Présentation des connexions à la pag. 5 pour voir un diagramme complet.

3.4.2.2 OP (RX) – Photocellules en ouverture (contact N.C.)

Entrée pour photocellules ou autre dispositif de sécurité, avec contact normalement fermé, qui empêche l'ouverture du portail.
Le contact N.C. (normalement fermé) de la réceptrice doit être connecté entre OP et "-".
Si plusieurs paires de photocellules sont utilisées, leurs contacts doivent être connectés en série.
L'alimentation de la réceptrice doit être prise à partir de +24 et "**-**" du groupe RX, tandis que celle de l'émettrice doit être prise à partir de +24 et "**V-**" du groupe TX.
Reportez-vous à 3.3 Présentation ... à la pag. 5 pour voir un diagramme complet.

3.4.2.3 "-" e +24 (RX)

Ce sont les bornes à partir desquelles il faut prendre l'alimentation des photocellules réceptrices (alimentation permanente).
Le courant total pour les réceptrices et les émettrices est limité par un seul fusible de 500 mA.

3.4.2.4 +24 e V- (TX)

Ils alimentent les photocellules émettrices.
Contrairement aux bornes "**-**" et +24 du groupe RX, sur ces bornes du groupe TX, l'alimentation est coupée pendant le test des photocellules.
Le courant total pour les réceptrices et les émettrices est limité par un seul fusible de 500 mA.

3.4.3 Groupe EDGE – Barre palpeuse

Les barres palpeuses avec des contacts N.C. sont connectés à ces bornes, ou résistif 8K2; utilisez les paramètres P.4 et P.5 pour activer et sélectionner le type de contact utilisé.
Plusieurs appareils peuvent être mis en série si, dans chaque série. S'il y a un contact 8K2 dans la série, alors la série entière devient de type 8K2.
Par exemple, pour protéger la fermeture, il est possible de mettre en série deux bords de type N.C. (**paramètre P.4 = 1**), ou un de type N.C. et l'autre de type 8K2 (**paramètre P.4 = 2**), ou connectez un seul contact de type 8K2 (**paramètre P.4 = 2**).

3.4.3.1 CL (EDGE)

Barre palpeuse pour protéger la fermeture.
Connectez l'appareil entre les bornes **CL** et "**-**".

3.4.3.2 OP (EDGE)

Barre palpeuse pour la protection de l'ouverture.
Connectez l'appareil entre les bornes et **OP** e "**-**".

3.4.4 Groupe LAMP +24 et "-" – Clignotant

Ces bornes permettent de connecter le clignotant : elles fournissent 24 volts DC, par intermittence, pendant les opérations.
Il est possible d'inhiber le clignotement et donc d'avoir une tension constante (non intermittente), uniquement pendant les manoeuvres, à l'aide du paramètre H.2.
Le courant des sorties combinées LAMP et AUX est limité à 750 mA.
Ne pas brancher de flash avec ampoule incandescente (filament), pour cause de court-circuit.
Seul les ampoules LED 24Vdc (Courant continu) sont acceptées.

3.4.5 Groupe AUX +24 et "-PG" Usage programmable

Les bornes AUX affichent une tension continue de 24 volts dans une certaine condition, programmable avec le paramètre **A.6 Configuration ... AUX / …** a pag. 10.
Des indicateurs, des lumières, des relais (à 24Vdc) peuvent être connectés pour informer de l'état de la porte.
Le courant des sorties combinées LAMP et AUX est limité à 750 mA.

3.5 Mise en fonction

Une fois l'installation mécanique et les connexions électriques effectuées, procédez aux étapes suivantes, dans l'ordre:

- Si nécessaire, réglez les vitesses d'ouverture et de fermeture à l'aide des paramètres F.3 Vitesse ... et F.4 Vitesse ... à la pag. 11.
  Les valeurs par défaut sont à 10, c'est à dire la vitesse maximale, qui correspondent approximativement à:
  - Pour la version HI-Speed 20 m/minute (ouverture) et 16 m/minute (fermeture)
  - Pour la version 2500 kg, 13 m/minute (ouverture) et 11 m/minute (fermeture)
- Effectuez **l'apprentissage du portail.** Utilisez la procédure C.1 Apprentissage automatique à la pag. 10.
  La procédure mémorise la course et les valeurs correctes pour contrôler le moteur**.**
  Si la vitesse de travail est modifiée, répétez l'apprentissage.

- Si nécessaire, définissez d'autre paramètres..

- Mémorisez les télécommandes radio.
  Utilisez A.1 Mémorisation télécommande START ... (ouverture totale) ou A.2 Mémorisation PED... (piéton – partiel) à la pag. 10.

- Testez le fonctionnement général – **en particulier les sécurités**.

Pour un aperçu du fonctionnement de l'automatisation, qui peut également vous aider à choisir la valeur de certains paramètres, reportez-vous au chapitre 4.1 Cycle de travail ...
Pour régler les paramètres, reportez-vous au chapitre 5. Programmation à la pag. 8

4. FONCTIONNEMENT

4.1 Cycle de travail de la motorisation

En fonctionnement normal, la porte est dans l'un des états suivants:

- FERMÉ ; en attente d'un cycle pour démarrer.
  Seulement à partir de cet état, il est possible de saisir les paramètres.
  Le voyant clignotant est éteint, mais dans les premières secondes, il peut signaler une erreur.
  L'écran affiche de courts clignotements d'une paire de tirets.

- En OUVERTURE ; le voyant lumineux clignote lentement et l'écran affiche des barres verticales.
  Si lors de l'ouverture un obstacle est détecté, la porte s'inverse, puis attend 10 secondes (l'écran affiche le compte à rebours), puis tente de s'ouvrir à nouveau

- En PAUSE (attente) pour la fermeture ; la lumière clignotante émet de brefs flashs; lorsque le temps restant tombe en dessous de 12 secondes, il s'allume en continu.
  L'écran affiche le compte à rebours.
  Si la configuration des entrées est STANDARD (voir C.5 ... entrées à la pag. 11) une impulsion START arrête la manoeuvre et annule la FERMETURE.

- En FERMETURE ; si pendant la manoeuvre un obstacle ou un capteur empêche la fermeture, la porte rouvre (retourne à l'état OUVERT). Le flash clignote régulièrement et rapidement.

4.1.1 Fermeture automatique au retour du courant

Au bout de 15 secondes à compter du retour de l'alimentation, la carte active une manoeuvre de fermeture si toutes les conditions suivantes sont remplies:

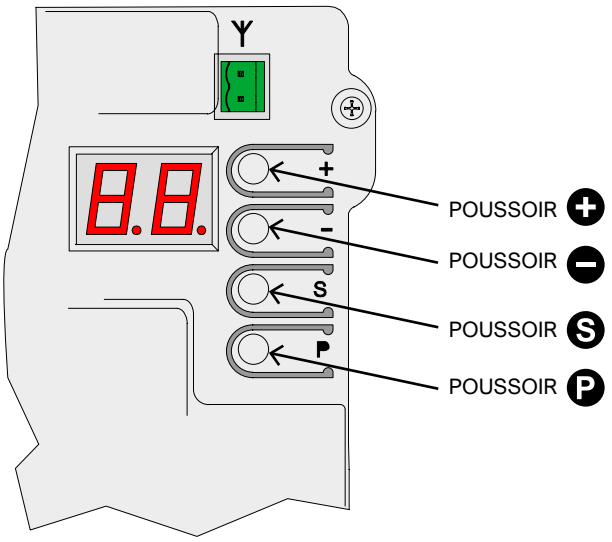
- Fonction H.4 Fermeture ... remise sous tension à la pag. 11 est activé.
- C.4 ... / Position du moteur à la pag. 11 est différent de 2, qui est la valeur paréfaut.
- Aucun bouton n'a été touché et aucune commande (filaire /radio) n'a été reçue.

En attendant ces 15 secondes, si les conditions sont bonnes, le flash clignotant émet de courts clignotements pour signaler l'imminence de la manoeuvre de fermeture.

4.1.2 Tableau de bord

L'appui sur n'importe quelle touche interrompt immédiatement la manoeuvre en cours, à l'exception de la touche ⊕ enfoncée pendant une attente (voir 4.1 Cycle de travail ...), ce qui annule l'attente et à la place redémarre immédiatement la manoeuvre.

Lorsque la motorisation est arrêtée, l'écran affiche deux signes moins clignotants, ou un seul si l'économie d'énergie est active. Dans cette situation, il est possible d'utiliser certaines touches, ou une combinaison de celles-ci, pour effectuer certaines manoeuvres.



Fonction des boutons (en UTILISATION)	EFFET
⊕	Impulsion de START
⊖	IImpulsion d'ouverture piéton
Ⓢ avec ⊕ (appuyez Ⓢ et, sans lacher appuyez sur ⊕)	Manoeuvre d'ouverture..
Ⓢ avec ⊖ (Appuyez sur Ⓢ et, tout en le maintenant enfoncé, appuyez sur ⊖)	Manoeuvre de fermeture
Ⓟ (pressez pendant quelques secondes)	Entrée en programmation : le premier paramètre qui s'affiche est A1

En mode programmation, l'affichage alterne le nom du paramètre actuel et sa valeur.
Par exemple, le paramètre H.2 avec une valeur de 1 est affiché en alternance entre "**H2**" et **01**".
Dans cette situation, les touches ou leurs combinaisons ont l'effet suivant:

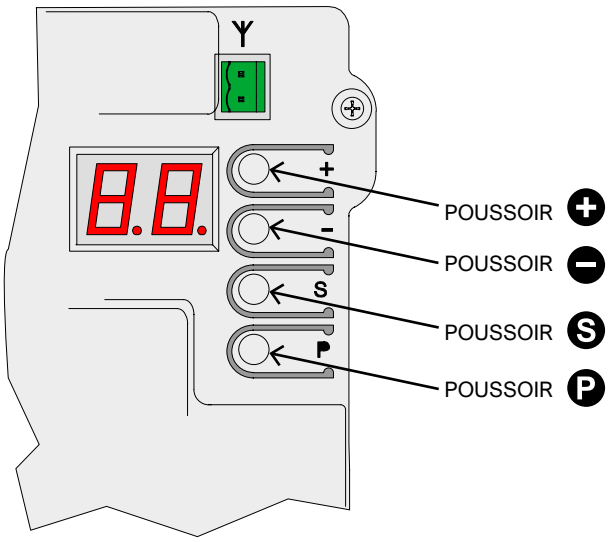
Fonction des boutons (en PROGRAMMATION)	EFFET
⊕	Augmente la valeur au maximum autorisé. Maintenez-le enfoncé pour monter plus rapidement.
⊖	Diminue la valeur à zéro. Maintenez-le enfoncé pour passer à zéro
Ⓟ	Change de paramètre en passant au groupe suivant (ex. H3 → J1). Du dernier groupe (Ux) nous revenons au premier, c'est à dire A1.
Ⓢ	Changer de paramètre en restant dans le même groupe (ex.passer de H.3 → H.4). Après le dernier, vous revenez au premier (ex. H.6 → H.1).
Ⓟ avec Ⓢ (Appuyez sur Ⓟ et, tout en le maintenant enfoncé, appuyez sur Ⓢ)	Sortir du mode programmation pour être en mode utilisation.

5. PROGRAMMATION

5.1 Procédure pour modifier un paramètre

Il est possible d'entrer en programmation uniquement lorsque l'automatisme est arrêté (si un cycle est en cours, appuyez sur n'importe quelle touche Ⓟ pour l'arrêter).
Le moteur étant arrêté, appuyez sur la touche pendant une courte période (une impulsion rapide ne suffit pas): l'écran affiche "A1", (le premier paramètre.

Appuyez plusieurs fois sur Ⓟ jusqu'à ce que la lettre à gauche de l'écran corresponde au groupe du paramètre sélectionné.
Ensuite, appuyez plusieurs fois sur Ⓢ jusqu'à ce que le numéro à droite de l'écran corresponde au numéro final du paramètre à modifier.
Par exemple, pour accéder au paramètre H.2 lorsque l'écran affiche A.1, il faut appuyer 3 fois sur la touche Ⓟ (passant ainsi à C.1, F.1 et H.1), puis une fois sur la touche Ⓢ (pour passer de H.1 à H.2).



Une fois le paramètre souhaité atteint, utilisez ⊕ et ⊖ pour augmenter ou diminuer la valeur.
Remarque: une fois qu'un paramètre est atteint, il faut attendre quelques instants pour voir sa valeur: l'affichage alterne en permanence le nom et la valeur.
En appuyant sur une touche ⊕ ou ⊖ , la valeur est modifiée et affichée immédiatement.

Pour passer à un autre paramètre, appuyez sur Ⓟ puis Ⓢ comme illustré ci-dessus.

Pour quitter la programmation, appuyez simultanément sur Ⓟ et Ⓢ.
La carte, cependant, sort automatiquement de la programmation après deux minutes d'inactivité, sauf dans la procédure U.6 où la sortie pour cause d'inactivité se produit après 16 minutes.

Certains paramètres ne sont pas des paramètres ayant une valeur, mais des procédures qui exécute des opérations.
Ces procédures nécessitent généralement un appui plus ou moins long sur le bouton ⊕ pour confirmer l'exécution.
Cette demande est presque toujours affichée à l'écran avec une ligne pointillée haute en correspondance avec la touche ⊕ .
Il existe quelques exceptions, par exemple les procédures A.1, A.2 et A.3 ne nécessitent pas de confirmation immédiatement, mais uniquement après réception d'un code radio.

5.2 Liste des paramètres et procédures

Le tableau suivant résume les paramètres disponibles. Une description plus détaillée se trouve plus loin dans le manuel au chapitre 5.3 Description détaillée ... à la pag. 10.

	NUM	DESCRIPTION	Paramètre en relation
A	A.1	Mémoriser télécommandes “START” (ouverture totale)	C.5
	A.2	Mémoriser télécommandes en PED (passage piéton)	C.5
	A.3	Mémoriser télécommandes pour fonction AUX / second canal	A.6
	A.4	Effacer UN code radio	
	A.5	Effacer TOUS les codes radio	
	A.6	Configuration de l’utilisation du canal AUX / second canal	A.3 U.4
C	C.1	Apprentissage automatique du portail	C.4
	C.3	Retour au paramètre usine	
	C.4	Position du moteur / sens d’ouverture	C.1
	C.5	Configuration des entrées / logique de fonctionnement	
F	F.1	Sensibilité d'obstacle	
	F.3	Vitesse d’ouverture de 3 à 10	C.1
	F.4	Vitesse de fermeture de 3 à 10	C.1
H	H.1	Temps de pré-clignotement avant fermeture	
	H.2	Option clignotant fixe	
	H.3	Fonction “fermeture subite” dés le passage du véhicule	
	H.4	Fonction “Fermeture au retour du courant”	
	H.6	Mode Autonome / Maître / Esclave en mode TWINNING	
L	L.1	Temps de pause avant fermeture automatique ouverture totale	
	L.2	Temps de pause avant fermeture automatique passage piéton	
	L.3	Longueur d’ouverture du passage piéton (En Décimètre)	
	L.4	Espace de ralentissement d'ouverture, en décimètres	
	L.5	Espace de décélération de fermeture, en décimètres	
P	P.1	Activation de l’entrée STOP	
	P.2	Activation de l’entrée CL (RX) – Photocellules en fermeture	
	P.3	Activation de l’entrée OP (RX) – Photocellules en ouverture	
	P.4	Activation de l’entrée CL (EDGE) – barre palpeuse en fermeture	
	P.5	Activation de l’entrée OP (EDGE) – barre palpeuse en ouverture	
U	U.1	Compteur de manoeuvres (manoeuvres totales)	
	U.2	Visualisation / réinitialiser les opérations depuis la dernière maintenance	U.4
	U.3	Intervalles de maintenance (En milliers de manoeuvres)	U.4
	U.4	Mode signalisation “manutention nécessaire”	U.3
	U.5	Visualisation / date de première installation	
	U.6	Diagnostic des entrées et des mouvements d'homme mort	
	U.A	PASSO-PASSO: ogni impulso di START avvia o ferma il movimento con la sequenza APRI-FERMA-CHIUDI-FERMA...	

5.3 Description détaillée des paramètres et procédures

5.3.1 A. Gestion radio

Ce groupe contient les procédures de mémorisation et de gestion des appareils radio, principalement des télécommandes.
La carte ne répond qu'aux codes radio mémorisés (“appris”).
La carte attribut un numéro progressif et ce numéro est affiché chaque fois que la carte reçoit un code connu, et peut être utilisé pour supprimer ce code.

La carte peut mémoriser jusqu'à 96 codes différents lorsqu'un code est supprimé, ce numéro devient disponible pour un nouveau code.

Un bouton de télécommande peut être configuré pour l'une des fonctions suivantes:

- la fonction **START,** équivalente à l'entrée **START** filaire
- la fonction **PED** (piéton), équivalente à l'entrée **PED** filaire
- la fonction **AUX**, également appelée Second canal, qui peut être associée à la sortie **AUX** programmable.

Au moment de la mémorisation, il est nécessaire de choisir la fonction qu'aura le bouton, et il y a donc trois procédures différentes (A.1, A.2 et A.3) pour attribuer la fonction au moment de l'apprentissage.

A.1 Mémorisation télécommande START ouverture totale

Pour mémoriser une télécommande ou un autre émetteur radio, consultez le paramètre **A.1**. Ensuite, transmettez avec l'appareil : le message “**Y -**” apparaît pour vous inviter à appuyer sur la touche ⊕ pour mémoriser: maintenu ⊕, l'écran affiche le numéro de la position attribuée.
Si l'appareil était déjà enregistré, le numéro attribué apparaît à la place sur l'écran (01, 02, …).
Dans les deux cas, le code est mémorisé, en modifiant éventuellement la fonction attribuée si le code était déjà présent.
S'il n'y a plus d'emplacement disponible pour le nouvel appareil, l'écran affichera “**FF**”.

Il est important que la confirmation avec ⊕ ait lieu pendant la transmission de la télécommande: cela garantit que la carte mémorisera exactement la commande souhaitée, pas un code quelconque, transmis par hasard à ce moment par des appareils étrangers.

La procédure peut être répétée immédiatement avec d'autres télécommandes: appuyez sur la télécommande, assurez-vous que l'écran affiche “**Y-**” ou un chiffre, appuyez sur ⊕ .

A.2 Memorizza codice PED (pedonale)

La procédure est comme A.1 décrite ci-dessus, mais le bouton est affecté à la fonction de 3.4 PED (Piéton) à la pag. 6.

A.3 Memorizza codice AUX (secondo canale)

La mémorisation est identique à **A.1** et **A.2** décrits ci-dessus. Contrairement à **START** et **PED**, cependant, la fonction réellement exécutée lorsqu'un code AUX est reçu doit être définie via le paramètre **A.6** ou à l'aide d'un module MRX-xx proposé en option. configurato.

A.4 Effacer un code mémorisé

Cette procédure montre les positions (numéros) contenant un code radio; utilisez ⊕ et ⊖ pour faire défiler la liste; le numéro change lorsque la touche est relâchée. S'il n'y a qu'un seul code mémorisé, l'écran affiche toujours le même numéro.

Si vous souhaitez supprimer le code affiché à ce moment, appuyez simultanément sur ⊕ et ⊖ maintenez-les enfoncés pendant environ une seconde, jusqu'à ce que l'affichage “ YY ” clignotant apparaisse.

A.5 Effacer tous les codes mémorisés

Cette procédure supprime tous les codes radio enregistrés.
Lorsque l'écran affiche “**A5**”, ou le signe “**.-**” qui vous invite à appuyer sur ⊕ pour exécuter, maintenez la touche ⊕ enfoncée pendant environ 5 secondes; les codes seront tous supprimés et l'écran affichera un message clignotant " YY ".

A.6 Configuration de la sortie AUX / deuxième canal de la télécommande

La sortie AUX programmable peut être utilisée pour signaler que la maintenance programmée a expiré (paramètre U.4 Méthode de signalisation ... à la pag. 12).
Si elle n'est pas utilisée à cette fin, la sortie est disponible pour exécuter l'une des fonctions suivantes:

A.6	Fonctions assignées à l'usage du mode AUX
0	La sortie AUX a deux fonctions : désactivée ou utilisée pour signaler que la période de maintenance programmée a expiré.
1 (default)	2ème canal MONOSTABLE : La sortie est activée par la télécommande AUX (second canal), en mode monostable. La sortie est activée lorsque que l’on maintient la touche appuyée et désactivée dès que l’on relâche la touche.
2	2eme canal BISTABLE : chaque fois que la carte reçoit un signal via un code AUX (second canal), la sortie est inversée. On l’utilise pour allumer ou éteindre comme un interrupteur
3	TEMOIN PORTAIL OUVERT: la sortie AUX est active (le contact se ferme) lorsque le vantail est complètement ouvert. Notez que la fonction «Indicateur d'ouverture de porte» du module d’option MRX-xx se comporte légèrement différemment.
4	TEMOIN PORTAIL FERME: la sortie AUX est active (le contact se ferme) si le vantail est définitivement et complètement fermé.
5	LUMIERE DE COURTOISIE (30”): la sortie AUX est active (le contact se ferme) à chaque début de manoeuvre et s’éteint 30 secondes après la fin du mouvement.
6	RE DE COURTOISIE (60”) : comme ci-dessus mais pendant 60 secondes.
7	LUMIERE DE COURTOISIE (90”) : comme ci-dessus mais pendant 90 secondes.

5.3.2 C. Menu programmation

C.1 Apprentissage automatique

Cette procédure permet d’apprendre à la carte les caractéristiques mécaniques du portail: course, vitesse, efforts et accélérations ralentis, elle doit être effectuée après l'installation.
La motorisation MATRIX est conçue de telle manière que, lorsqu'elle est correctement installée, ses caractéristiques mécaniques ne changent pas avec le temps, de sorte que l'apprentissage ne doit être normalement effectué qu'une seule fois.

La procédure effectue deux opérations d'ouverture et deux opérations de fermeture; avant de l'exécuter, assurez-vous que tout est en ordre: si une seule des manoeuvres est interrompue (en raison de la pression d'un bouton ou de l'intervention d'un dispositif de sécurité) la procédure doit être répétée depuis le début.

Pour exécuter la procédure, recherchez “**C.1**” sur l'écran et appuyez sur ⊕ pendant environ 5 secondes.
Si le paramètre **C.4** n'est pas défini (comme c'est le cas sur une nouvelle carte), une animation sera affichée pour indiquer le sens d'ouverture de la porte.
Appuyez sur la touche ⊕ pour indiquer l'ouverture à droite ou ⊖ pour indiquer l'ouverture à gauche.
Si le paramètre **C.4** est déjà défini, cette animation ne s'affiche pas.

La porte effectue quatre mouvements; chaque mouvement est précédé du numéro de signalisation sur l'afficheur (01, 02, 03 ...) et d'une courte pause.
A tout moment, il est possible d'arrêter le mouvement en interrompant la procédure: il suffit d'appuyer sur n'importe quelle touche (ainsi que d'activer un dispositif de sécurité activé).

Le premier mouvement (01) s'ouvre, lentement, jusqu'à ce qu'il rencontre la fin de course d'ouverture.
Si le vantail se déplace dans le mauvais sens, il est nécessaire de l'arrêter, de modifier le paramètre **C.4** et de répéter **C.1**.
Le mouvement suivant (02), toujours lent, ferme la porte et détermine la course; les mouvements suivants sont utilisés pour détecter les réglages corrects.

Une fois terminé, l'écran affiche “ YY ” clignotant; la procédure est terminée.

C.3 Réinitialisation et retour aux paramètres usine par défaut)

La procédure **C.3** réinitialise presque tous les paramètres de fonctionnement, les ramenant à la valeur préréglée en usine.
La date d'installation (voir paramètre **U.5**) et les compteurs de cycles (voir **U.1** et **U.2**) ne sont PAS modifiés et aucun code radio n'est supprimé. Après avoir utilisé cette procédure, il est recommandé de répéter l'apprentissage de la porte (procédure **C.1** ci-dessus).

La procédure, lorsque l'écran affiche "**C.3**", doit être confirmée en appuyant sur la touche ⊕ pendant 5 secondes; lorsque la procédure est terminée, l'affichage clignote " 99 ".

C.4 Sens d'ouverture / Position du moteur

Ce paramètre indique le sens d'ouverture ou la position du moteur, vu de l'intérieur. Les valeurs indiquent:

C.4	Signification
0	Le moteur est à droite, l'ouverture se fait vers la droite
1	Le moteur est à gauche, l'ouverture se fait à gauche.
2 (usine)	Aucune valeur définie, le moteur part à droite d'usine..

C.5 Configuration d'entrée / logique de commandeo

Imposta il funzionamento (logica di comando) degli ingressi START e PED; i telecomandi seguono la stessa logica:

C.5	Logique de fonctionnement
0 (default)	STANDARD (PAS à PAS) Une impulsion de démarrage START, par n'importe quel moyen de commande procédera ainsi: **Ouvre -Stop - Ferme…**
1	COPROPRIETE Une impulsion de démarrage START par n'importe quel moyen de commande provoquera l'ouverture du portail et sa fermeture après le temps programmé (paramètre L.1 Pause... avant fermeture pag. 10)
2	SEMI-AUTOMATIQUE (OUVERTURE-FERMETURE séparée) Une impulsion de commande START par n'importe quel moyen commandera l'ouverture (Total ou piéton) une autre impulsion commandera la fermeture, mais si rien n'est fait la fermeture automatique se fera seule si programmée, (paramètre L.1 Paus L.1 Pause ... avant fermeture et/ou L.2 Pause ... avant fermeture PED
3	Ouvert-fermé séparé de "DEAD MAN". Avec ce réglage, la porte s'ouvre lorsque le signal est présent sur la borne START et se ferme lorsque le signal est présent sur la borne PED (péatonale) ; dès que le signal cesse, le mouvement s'arrête. Les télécommandes sont exclues, même si elles sont mémorisées, ainsi que le réenclenchement automatique, la fonction de fermeture immédiate et la fermeture au retour du courant. Les interrupteurs de fin de course électriques, les cellules photoélectriques et les bords sensibles continuent de fonctionner mais se limitent à arrêter le mouvement, sans inverser la manœuvre.
4	PASSO-PASSO: ogni impulso di START avvia o ferma il movimento con la sequenza APRI-FERMA-CHIUDI-FERMA...

5.3.3 F. Réglage moteur (Force / Sensibilité)

F.1 Sensibilité d'obstacles

La sensibilité d'obstacles est une caractéristique qui augmente la sécurité d'utilisation et rend l'automatisme conforme à la loi.
Lorsque, lors d'une manoeuvre, l'automatisme détecte un changement brusque de vitesse, ou un effort anormal pendant le mouvement, la manoeuvre est interrompue pour éviter ou limiter les dommages aux personnes et aux biens.
Ce paramètre ajuste le niveau de sensibilité: 0 exclut presque complètement la détection, tandis que 10 règle la sensibilité au maximum. **La valeur d'usine (par défaut) est 5.**

F.3 Vitesse d'ouverture

Avec ce paramètre, vous pouvez régler la vitesse d'ouverture, d'un minimum de 3 (30%) à un maximum de 10 (100%) de la vitesse maximale autorisée par l'automatisme. Après avoir modifié ce paramètre, l'apprentissage doit être effectué à nouveau avec **C.1**.

F.4 Vitesse de fermeture

Avec ce paramètre, la vitesse de fermeture est ajustable, d'un minimum de 3 (30%) à un maximum de 10 (100%) de la vitesse maximum autorisée par l'automatisme. Après avoir modifié ce paramètre, l'apprentissage doit être effectué à nouveau avec **C.1**.

5.3.4 H. Options spéciales

H.1 Option de pré-clignotement

Indique le nombre de secondes avant de commencer une manoeuvre de fermeture, pendant ce temps, le voyant clignotant indique que la manoeuvre est sur le point de commencer.
Les valeurs acceptées vont de 0 (aucun délai, par défaut) à 8 secondes.

H.2 Désactivation du clignotement

Si ce paramètre est réglé sur 1, le clignotant, reste allumé fixe au lieu de clignoter. **La valeur par défaut est 0**.

H.3 Fonction "Fermeture Subite" (fermeture rapide après passage)

Cette fonction ferme (referme) le portail immédiatement ou peu après le passage d'un véhicule.
Le passage du véhicule est détecté par la photocellule de fermeture, qui doit être engagée et relâchée pendant la manoeuvre.

H.3	Fermeture anticipée du portail ("Fermeture subite")
0 (default)	La fonction est désactivée. Le vantail se ferme une fois le temps de pause écoulé, s'il est défini.
1	Le portail se ferme deux secondes après avoir terminé l'ouverture, si le passage d'un véhicule a été détecté.
2 ... 10	Le vantail se referme après le passage du véhicule, avant même qu'il ne soit complètement ouvert, avec le délai indiqué en secondes par la valeur (de 2 à 10).

H.4 Fermeture automatique au retour de l'alimentation

Si ce paramètre est sur 1, l'automatisme lancera une manoeuvre de fermeture 15 secondes après avoir été alimenté.
La valeur par défaut est 0.
Même si elle est activée, plusieurs conditions doivent être remplies pour que la fonction soit exécutée, voir paragraphe 4.1.1 Fermeture … remise sous tension à la pag. 7.

H.6 Mode maître / Esclave

Est utilisé pour établir la communication entre deux automatismes connectés ensemble (JUMELAGE).
Il est nécessaire d'avoir le module optionnel.

H.6	Iréglage maître / esclave (JUMELAGE)
0 (usine)	L'automatisme est autonome (fonction TWINNING exclue).
1	L'automatisme est le maître (principal) de la paire (l'autre doit être un esclave)..
2	L'automatisme est l'esclave (secondaire) de la paire (l'autre doit être le maître).

5.3.5 L. Temps de pause et Ouverture piéton

L.1 Pause en secondes avant fermeture automatique

Ce paramètre définit le déclenchement automatique de la fermeture une fois le portail ouvert.
Les valeurs sont en secondes de 0 (fermeture automatique désactivée) à 99 secondes temps maxi.

L.2 Pause en secondes avant fermeture automatique (partielle, ouverture piétonne)

Ce paramètre est similaire à **L.1** ci-dessus, mais est utilisé lorsque l'ouverture a été commandée en mode **PED** (piéton).
Les valeurs autorisées vont de 0 (désactivée) à 99 secondes.
Notez qu'il est possible de définir des valeurs différentes sur **L.1** et **L.2**, par exemple, l'une se ferme automatiquement et l'autre ne le fait pas.

L.3 Largeur de l'ouverture partielle, en décimètres

Le paramètre détermine la largeur d'ouverture partielle, en décimètres.

L.4 Espace de ralentissement d'ouverture, en décimètres

Indique, en décimètres, l'espace qui est parcouru à faible vitesse dans la phase finale de la manœuvre d'ouverture.
Note: dans tous les cas, il y a un ralentissement à la fin de la manœuvre.

L.5 Espace de décélération de fermeture, en décimètres

Indique, en décimètres, l'espace qui, dans la phase finale de la manœuvre de fermeture, est parcouru à basse vitesse.
Remarque: dans chaque cas, il y a une décélération d'approche à la fin de l'arrêt

5.3.6 P. Entrées et dispositifs de sécurité

P.1 Activer l'entrée STOP (arrêt d'urgence)

Mettre à 1 (activer) si un appareil est connecté à l'entrée STOP; sinon laissez à 0 (entrée désactivée, par défaut).

P.2 Configuration de l'entrée CL (RX) photocellule de fermeture

Abilita e configura la fotocellula di chiusura:

P.2	Entrée CL (RX)
0	La photocellule est désactivée ou absente. L'entrée est ignorée.
1	La photocellule de fermeture est installée, sans effectuer l'auto-test.
2 (usine)	La photocellule de fermeture est installée, l'exécution de l'auto- test est activée (effectuée avant chaque manœuvre).

Le test des dispositifs de sécurité, au moins une fois par cycle, est une exigence de la norme de référence, et est utilisé pour détecter une cellule photoélectrique défectueuse, c'est-à-dire qu'il indique un «feu vert» (contact fermé) même s'il ne le devrait pas.
Le fonctionnement du test est le suivant: avant de commencer le mouvement de fermeture, la carte coupe l'alimentation de la borne + TX afin de forcer la photocellule à ouvrir le contact.
Si le contact ne s'ouvre pas dans un court laps de temps, cela signifie que la photocellule ne fonctionne pas et que la manœuvre ne peut pas commencer.

P.3 Configuration de l'entrée OP (RX) photocellule d'ouverture

Activez et configurez la photocellule d'ouverture:

P.3	Entrée OP (RX)
0 (usine)	La photocellule est désactivée ou absente. L'entrée est ignorée.
1	La photocellule d'ouverture est installée, sans effectuer l'auto-test.
2	La photocellule d'ouverture est installée, l'exécution de l'auto- test est activée (effectuée avant chaque manœuvre).

P.4 Activer l'entrée CL (EDGE) barre palpeuse en fermeture

Activez et configurez la barre palpeuse en fermeture:

P.4	Entrée CL (EDGE)
0 (usine)	Aucun appareil installé, l'entrée est ignorée.
1	Une barre palpeuse avec contact N.C. est installée. (normalement fermé).
2	Une barre palpeuse avec une résistance 8K2 est installée.
3	Deux barres palpeuses de type 8K2 sont installés en parallèle.

P.5 Activer l'entrée OP (EDGE) barre palpeuse en ouverture

P.5	Entrée OP (EDGE)
0 (usine)	Aucun appareil installé, l'entrée est ignorée.
1	Une barre palpeuse avec contact N.C. est installée. (normalement fermé).
2	Une barre palpeuse avec une résistance 8K2 est installée.
3	Deux barres palpeuses de type 8K2 sont installés en parallèle.

5.3.7 U. Menu installateur

U.1 Nombre total de manœuvres effectuées par l'automatisme

Affiche le nombre total de cycles effectués par l'automatisation.
Le compteur ne peut pas être modifié.
Le numéro est affiché sous forme de quatre paires de chiffres, par exemple le nombre 823.605 serait affiché sous forme de quatre paires:

00. 82 36 0.5.

Notez que la première paire montre un point sur la droite (comme toutes les valeurs de paramètre); les deux paires centrales n'ont pas de points et la dernière paire en a deux.
Pour faire défiler les paires de chiffres, utilisez la touche ⊕ .

U.2 Nombre de manœuvres effectuées depuis le dernier entretien

Affiche, en utilisant la même méthode de **U.1** ci-dessus, le nombre de manœuvres effectuées depuis la dernière maintenance.
Le numéro peut être réinitialisé, en effet il doit être réinitialisé pour annuler la condition «maintenance expirée» si celle-ci est activée.
Pour remettre le compteur à zéro, appuyez en même temps sur ⊕ et ⊖ pendant environ 3 secondes: l'afficheur clignotera " YY " pour confirmer.

U.3 Intervalle de maintenance (opérations)

Avec ce paramètre, la durée de la période de maintenance est fixée, en milliers d'opérations.
La carte maintient deux compteurs d'opérations (**U.1** et **U.2**), et les augmente tous les deux à chaque opération de fermeture.
Lorsque le décompte du compteur de maintenance (**U.2**) dépasse le seuil défini, la condition "maintenance requise" est activée.
Si vous le souhaitez, il est possible de faire rapporter automatiquement la maintenance nécessaire à l'utilisateur: pour cela, utilisez le paramètre **U.4** ci-dessous.

U.4 Méthode de signalisation "Maintenance requise"

Comme expliqué à propos de **U.3**, la carte est capable de déterminer quand suffisamment de manœuvres ont été effectuées pour nécessiter un entretien périodique.
En utilisant ce paramètre, il est possible de choisir si et comment signaler cette condition:

U.4	Mode de signalisation "Maintenance expirée"
0 (usine)	DÉSACTIVÉE La carte ne signale rien. Il s'agit du réglage d'usine.
1	CLIGNOTANT SPÉCIAL EN PAUSE AVANT FERMETURE Lorsque le portail est ouvert, il y a un clignotement persistant. Ce mode ne fonctionne que s'il y a une pause d'au moins quelques secondes avant le ré-enclenchement automatique, sinon le signal n'est pas très visible.
2	CLIGNOTANT SPÉCIAL À L'OUVERTURE La flash clignotant émet, lors de l'ouverture, un clignotement persistant au lieu du flash lent normal.
3	AUX OUT La sortie AUX est activée (le contact se ferme) lorsque la période de maintenance est expirée. Sinon, le contact AUX reste ouvert.

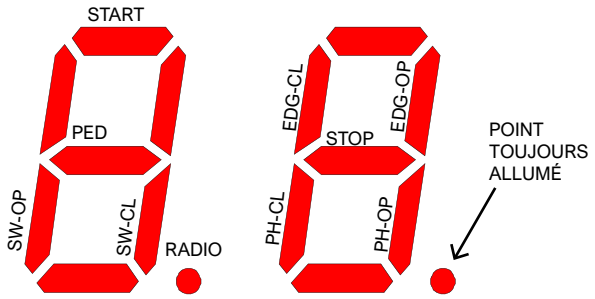
U.5 Date d'installation (pose) de l'automatisme Vous permet d'afficher et de définir la date d'installation.
Lorsque le paramètre est atteint, l'écran affiche le jour (de 1 à 31), avec un point à droite; en appuyant sur ⊕ affiche le mois (de 1 à 12), sans point; une nouvelle pression ⊕ affiche l'année (les deux derniers chiffres), avec deux points.
En appuyant à nouveau ⊕ le cycle recommence.
La date 11-12-2020 est donc indiquée comme suit:

14. 03 1.9.

Si vous souhaitez régler la date, maintenez enfoncée les touches ⊕ et ⊖ pendant quatre secondes; la carte affichera “d” pour vous inviter à régler le jour, de 1 à 31, en utilisant ⊕ et ⊖ ; continuez avec la touche Ⓢ.

L'écran affichera “**n**” pour entrer le mois; une fois confirmé Ⓢ l'écran affichera "Y" pour vous inviter à entrer l'année. Une pression de plus sur Ⓢ met fin à l'insertion.

U.6 Diagnostic des entrées et des mouvements manuels
Pour activer la procédure, atteindre le paramètre **U.6** et appuyer sur la touche ⊕ pour confirmer.
Cette procédure permet de visualiser l'état de toutes les entrées, et permet en même temps de déplacer la porte avec l'homme mort (commande maintenue).
Appuyez sur ⊕ (et maintenez-le enfoncé) pour ouvrir la porte et ⊖ pour la fermeture. Relâchez pour arrêter.
Remarque: lors de ces mouvements, l'automatisme n'effectue **aucun contrôle sur les dispositifs de sécurité,** il faut donc faire attention.
L'écran affiche, avec les différents segments, l'état de toutes les entrées:



Le chiffre de gauche indique les commandes et les fins de course (SW-OP et SW-CL sont respectivement les fins de course d'ouverture et de fermeture).
Le segment allumé indique que le signal est présent.
Le point Radio s'allume lorsqu'un code radio connu ou inconnu est reçu.

Le chiffre de droite montre les titres; PH-CL et PH-OP sont les photocellules de fermeture et d'ouverture; EDG-CL et EDG-OP sont les barres palpeuses de fermeture et d'ouverture.
Un segment est allumé si l'entrée relative n'est pas fermée (la sécurité empêche la manoeuvre).

Si une sécurité est désactivée (voir 5.3.6 P.x Entrées et dispositifs de sécurité à la page 12), son état n'apparaît pas (le segment est toujours éteint).
Le point à droite est toujours allumé pour indiquer que la programmation est en cours.
Chaque fois qu'un segment est allumé (indiquant l'activation d'une commande ou d'une sécurité), le clignotant donne une impulsion lumineuse ; il est donc possible, par exemple, de vérifier la portée d'une télécommande même à une certaine distance.
Pour quitter la fonction, appuyez simultanément sur Ⓟ et Ⓢ.

U.A Procedura di allineamento dell'encoder
Questa procedura allinea l'encoder al motore.
Non è normalmente necessario eseguirla perché l'allineamento viene eseguito in fabbrica ma, in determinati casi come la sostituzione della scheda elettronica o del motore, l'allineamento fatto in fabbrica non è più valido e occorre pertanto rifare la calibrazione.
Questa procedura va eseguita a motore sbloccato.

Sbloccare il motore, portarsi sul **parametro U.A** e tenere premuto il tasto + per 4-5 secondi.
Appena la procedura si avvia (sul display compare una sigla), rilasciare il tasto e attendere: viene visualizzato un numero, poi le fasi di calibrazione **oC, o1, o2, o3**.
Infine lampeggia brevemente “YY” seguito da una sigla, e poi l'automazione torna in stato di attesa ("--" lampeggiante).
La procedura è conclusa, si può bloccare di nuovo l'automazione.

Se dopo la fase **"o3" non si vede il lampeggio di “YY”** sul display, allora ci sono problemi nel motore, nella scheda o nei collegamenti della scheda con motore ed encoder e occorre ricercare la causa.

6. VISUALISATION DE L'AFFICHAGE

L'affichage indique tous les états d'automatisation.
Si aucun bouton du tableau n'est touché, l'écran s'éteint après 8 heures; pour le rallumer, appuyez brièvement sur n'importe quelle touche.

Dès que la carte est sous tension, l'écran affiche "8.8". (tous les segments et points sont allumés pour détecter un segment défectueux qui ne s'allume pas).
Immédiatement après, la version du micrologiciel (par exemple "1.0" ou "2.3" et similaires) est brièvement affichée, puis la version "N" (2500 kg) ou "H" (version haute vitesse).
À la fin, la carte passe à l'état STOP et l'écran affiche "**- -**" clignotant.
Les autres rapports sont présentés dans le tableau ci-dessous.

6.1 Signification

Ces signaux sont affichés pendant le fonctionnement normal, pour montrer les événements qui changent l'état de l'automatisme:

Signalisation sur l'écran	Signification
Barres verticales qui bougent du centre vers l'extérieur	Le portail s'ouvre
Barres verticales qui bougent de l'extérieur vers le centre	Le portail se ferme
-S (start)	Reçoit une commande START (ouverture totale)
-P (piétonne / partielle)	Reçoit une demande PED (ouverture piétonne)
-H (halt / stop)	Reçoit une demande de STOP
PC (photocellules fermeture)	Les photocellules en fermeture sont activées
PO (photocellules ouverture)	Les photocellules en ouverture sont activées
LO (limite d'ouverture))	Fin de course d'ouverture atteint
LC (limite de fermeture)	Fin de course de fermeture activé
bO (palpeur d'ouverture)	Barre palpeuse activée en fermeture
bC (palpeur de fermeture)	Barre palpeuse activée en ouverture
Paire de chiffres (par exemple 02)	Réception du signal d'une télécommande, par exemple. numéro 2. Ce signal est toujours suivi de -S ou -P pour indiquer quel type de télécommande a été reçu.
-C	Il y a un contact sec permanent sur l'entrée START ou PED, qui empêche la fermeture automatique

6.2 Anomalies (interruption de manoeuvre)

L'écran affiche des événements tels que des défauts ou des anomalies, ou d'autres qui interrompent une manoeuvre, en éclairant les deux points avec la lettre et le code numérique.
Dans le tableau ci-dessous, par souci de concision, ces points ne sont pas représentés:

Signalisation sur l'afficheur	Signification
oE (ostacolo encoder)	Obstacle détecté par un ralentissement anormal du portail.
oA (ostacolo amperometrica)	Obstacle détecté par une crête soudaine de consommation ampérométrique du système.
oS (ostacolo di stallo)	Obstacle détecté suite à un arrêt forcé du moteur.
oC (ostacolo limite di corrente)	Obstacle détecté par une hausse soudaine de l'arrivée électrique, seuil maxi de voltage atteint
PO (photo open)	Intervention des photocellules d'ouverture
PC (photo close)	Intervention des photocellules de fermeture
AH (abort halt/stop)	Intervention de l'arrêt d'urgence STOP
AU (abort user)	Interruption de manoeuvre par bouton de la carte
FC (fallito test photo close)	L'auto-test des cellules de fermeture détecte une anomalie
FO (fallito test photo open)	L'auto-test des cellules d'ouverture détecte une anomalie
EC (errore corrente)	Le moteur absorbe trop de courant
EY (erreur de température ou pile faible)	Un composant de l'automatisation est trop chaud ou les batteries, si elles sont présentes, sont à plat.
EF (errore fail)	Le moteur ne démarre pas
EL (errore limit switch)	Une fin de course ne se désengage pas
ES (errore switch)	Problème de fins de course les deux sont activés en même temps
EU (errore di timeout)	La manœuvre a dépassée le temps impartit
EN (errore di encoder)	Moteur ou encodeur ont un problème de connexion

PROTECO®
GATE AUTOMATIONS
Proteco S.r.l. Via Neive, 77
12050 CASTAGNITO (CN) ITALY
Tel. +39 0173 210111 - Fax +39 0173 210199
info@proteco.net - www.proteco.net