CUADRO ELECTRONICO PARA PUERTAS ENROLLABLES 230V ac

PROTECO GATE AUTOMATIONS

Q45

Español

- Receptor radio integrado 433Mhz
- Tiempo cierre automático
- Tiempo de trabajo
- Contacto fotocelulas y bandas sensibles
- Contacto luz intermitente
- Función timer/reloj

Código artigo	Q45
Dimensiónes cuadro electronico	95x87x30 mm
Dimensiónes carcasa	110x150x70 mm
Receptor Radio	Integrato, 433Mhz
Alimentación	230Vac ~ 50Hz
Potencia motor	3 W
Fusible principal 230V (F1)	5 A
Fusible segundario 24V (F2) autorestaurable	0,65 A
Alimentación luz intermitente	24 Vac, max 2 W
Luz de cortesia	24 Vac, max 2 W – 90 secondi fissi
Tiempo de trabajo	Ajustable hasta 120 segundos
Tiempo cierre automático	Ajustable de 5 y 120 segundos
Temperatura de trabajo	-20 +50 °C
Protección termica (con carcasa)	IP55

PROTECO S.r.l. Via Neive, 77 - 12050 Castagnito (CN) ITALY Tel. +39 0173 210111 - Fax +39 0173 210199 info@proteco.net - www.proteco.net

1. INSTRUCCIÓNES DE SEGURIDAD

ATENCIÓN: Este manual contiene informaciónes importantes para la seguridad de las personas.
Una instalación incorrecta puede causar daños graves.

Lea atentamente las instrucciónes de seguridad antes de empezar la instalación.
Preste especial atención a las secciónes marcadas por ⚠ .

Guarde este manual en un lugar seguro para futuras consultas y reparaciónes.

⚠ **Mantenga los transmisores radio o cualquier otro dispositivo de control fuera del alcance de los niños .**

⚠ **Antes de realizar cualquier tipo de mantenimiento, desconecte el motor y/o los controles de la red eléctrica.**

⚠ **Asegúrese de que la alimentación tenga siempre toma de tierra.**

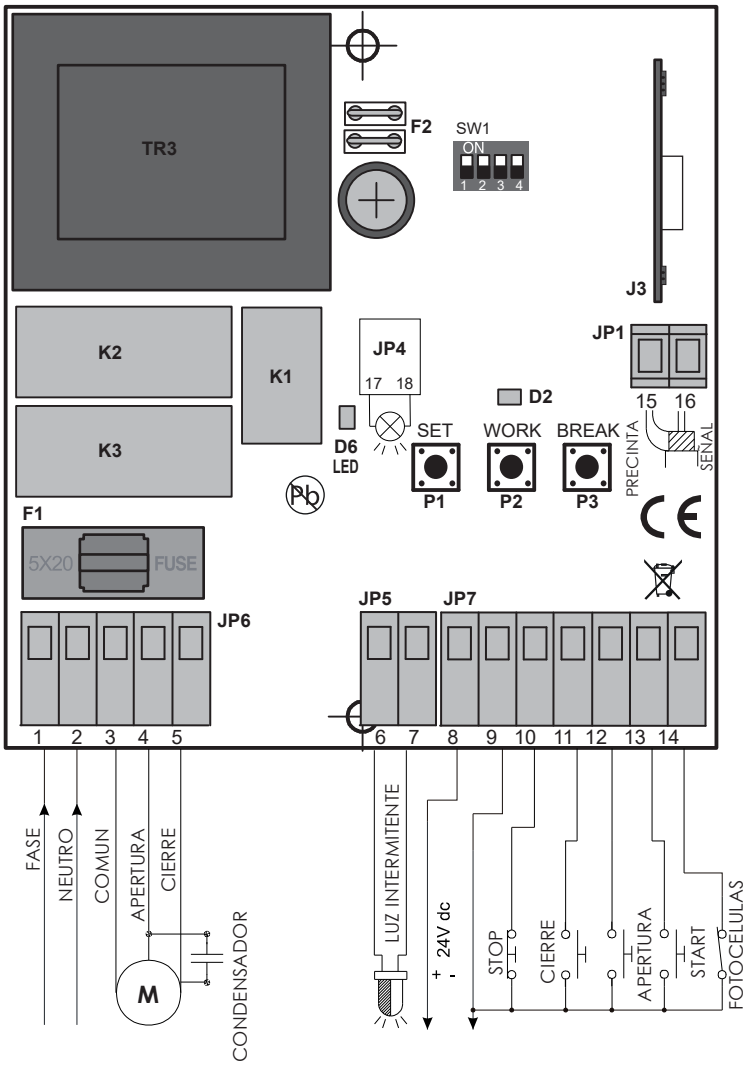
Un dispositivode desconexión debe ser incorporado en el cableado fijo de acuerdo con el diagrama de conexión y las instrucciónes.

La conexión final a la red eléctrica, regulación y puesta en servicio del automatismo deben ser llevados a cabo por personal cualificado y experiente, en el pleno cumplimiento de las normas vigentes.

Español

PROTECO S.r.l. Via Neive, 77 - 12050 Castagnito (CN) ITALY Tel. +39 0173 210111 - Fax +39 0173 210199 info@proteco.net - www.proteco.net

2. ESQUEMA DE CONEXIÓN



Observe la polaridad de fase y neutro en la línea de suministro
(borne 1 = Fase, borne 2= Neutro).

Para los circuitos de alimentación (salidas de lámparas y motores) la sección mínima del cable es de 1,5 mm ².

Para los circuitos de potencia, auxiliares y de control (entradas), siempre hay que utilizar cables de conexión separados para evitar interferencias o fallas causadas por tensiónes inducidas. **(No utilice un solo cable multipolar)**

En el caso de líneas de más de 50 metros se recomienda desacoplar el circuito con relé de comando en el panel de control.

DESCRIPCIÓN COMPONIENTES PRINCIPALES

F1 = Fusible de protección Accesorios 24V 0,65A autorestaurable
F2 = Fusible de protección motor y alimentación 230V, 5A
J3 = Receptor Radio
D2 = LED señalización estado tarjeta
D6 = LED estado lámpara
SW1 = Dip-switches programación
SET = Pulsador de programación
WORK = Ajuste tiempo de trabajo
BREAK = Ajuste tiempo de pausa cierre automático

Español

2. CABLEADOS

1 - 2 = ALIMENTACIÓN 230Vac ~ 50Hz
1 Fase
2 Neutro

6 - 7 = LUZ intermitente
FLASH 24Vac, max 10 W

3 - 4 - 5 = Salida MOTOR. Max 500W.
3 Comun
4 Apertura
5 Cierre

8 - 9 = Salida 24Vdc aliment. FOTOCELULAS
Max 500 mA
8 Positivo
9 Negativo

9 - 10 = STOP (contacto NC).
STOP Parol motor.
La orden de paro durante el tiempo de pausa anula el cierre automático.

9 – 11 = CIERRE (contacto NA).

9 – 12 = APERTURA (contacto NA).

9 – 13 = START (contacto NA).
Modo hombre presente (apertura, stop, cierre)

9 – 14 = Entrada FOTOCELULAS CIERRE
(contacto NC).
Fotocelula solo en cierre (para y vuelve abrir)

15 - 16 = Entrada ANTENA exterior
15 PRECINTA antena
16 SEÑAL antena

PROTECO S.r.l. Via Neive, 77 - 12050 Castagnito (CN) ITALY Tel. +39 0173 210111 - Fax +39 0173 210199 info@proteco.net - www.proteco.net

4. PROGRAMACIÓN

4.1 Elección MODO DE FUNCIONAMIENTO

Utilice los dip-switches **SW1** para seleccionar el modo de funcionamiento.
Antes de posicionar los dip-switch **SW1** asegúrese de que el sistema no esté conectado (desconectar la alimentación principal).

SW1	ON	OFF
1	**Modo HOMBRE PRESENTE:** • Tecla ABRE: abre solo manteniendo el pulsador apretado. Soltando el pulsador el motor para • Tecla CIERRE: cierra solo manteniendo el pulsador apretado. • Soltando el pulsador el motor para • Tecla START = modo hombre presente (apertura, paro, cierre)	**Modo NORMAL:** • Tecla ABRE: el motor abre • Tecla CIERRE: el motor cierra • Tecla de START funcionamiento abre, para, cierra
2	Función **LAMPARA** activa	**Función LUZ DE CORTESIA** activa durante 90 segundos

Dip switch 3 e 4 desactivados

4.2 Programación TIEMPO de TRABAJO

4.2.1 Programación TIEMPO de TRABAJO – SIN apertura retrasada

1) Cerrar completamente la puerta y alimentar la central de mando.
Pulsar la tecla **SET** para entrar en la programación: el LED **D2** parpadeará para confirmar que la central está lista para programar.
2) Pulsar la tecla WORK una vez: el motor se pone en marcha.
3) Cuando la puerta esté completamente abierta esperar más unos segundos (hasta 7, según los reglamentos), y luego pulsar de nuevo la tecla WORK.
El motor para y después de algunos segundos empieza automaticamente a cerrar respetando el mismo tiempo de trabajo de apertura.
4) Al acabar el cierre, el motor se detiene y la central de mando sale automáticamente del modo de programación y vuelve en modo funciónamiento normal. El LED **D2** permanece encendido con luz fija

Para variar el tiempo de trabajo es suficiente repetir la procedura.

4.2.2 Programación TIEMPO de TRABAJO – CON apertura retrasada

Se recomienda el retraso en la apertura para evitar sobrecargas eléctricas en el caso de persianas múltiples conectadas en serie.

1) Cerrar completamente la puerta y alimentar la central de mando.
Pulsar la tecla **SET** para entrar en la programación: el LED **D2** parpadeará para confirmar que la central está lista para programar.
2) Mantener apretada la tecla **WORK** tantos segundos cuanto el tiempo de retraso que se desea en apertura y soltar. El motor se pone en marcha.
3) Cuando la puerta esté completamente abierta espere más unos segundos (hasta 7, según los reglamentos), y luego pulse de nuevo la tecla **WORK**. **El motor para y después de algunos segundos empieza automaticamente a cerrar** respetando el mismo tiempo de trabajo de apertura.
4) Al acabar el cierre, el motor se detiene y la central de mando sale automáticamente del modo de programación y vuelve en modo funciónamiento normal. El **LED D2** permanece encendido con luz fija

Para variar el tiempo de trabajo es suficiente repetir la procedura.

4.3 Programación CIERRE AUTOMATICO (TIEMPO de PAUSA)

1) Cerrar completamente la puerta y alimentar la central de mando.
Pulsar la tecla **SET** para entrar en la programación: el LED **D2** parpadeará para confirmar que la central está lista para programar
2) Pulsar la tecla **BREAK** una vez: la central de mando empieza contar el tiempo de pausa del cierre automático (minimo 5 segundos).
3) Pulsar la tecla **BREAK** otra vez para memorizar el tiempo de pausa deseado.
La central de mando sale automáticamente del modo de programación y vuelve en modo funciónamiento normal. El LED **D2** permanece encendido con luz fija.

Para variar el tiempo de pausa del cierre automático es suficiente repetir la procedura.

PROTECO S.r.l. Via Neive, 77 - 12050 Castagnito (CN) ITALY Tel. +39 0173 210111 - Fax +39 0173 210199 info@proteco.net - www.proteco.net

DESACTIVAR EL CIERRE AUTOMATICO:

1) Cerrar completamente la puerta y alimentar la central de mando.
Pulsar la tecla **SET** para entrar en la programación: el LED **D2** parpadeará para confirmar que la central está lista para programar

2) Mantener apretada la tecla **BREAK** hasta que el Led **D2** se ecienda con luz fija.
Soltar, la central de mando sale automáticamente del modo de programación y vuelve en modo funciónamiento normal. El LED **D2** permanece encendido con luz fija

4.4 Memorización Códigos RADIO

La central puede memorizar hasta 48 códigos radio.

Para memorizar un código radio:

1) Cerrar completamente la puerta y alimentar la central de mando.
Pulsar la tecla **SET** para entrar en la programación: el LED **D2** parpadeará para confirmar que la central está lista para programar .
2) Pulsar la tecla del mando y mantenerlo apretado. El Led **D2** se enciende con luz fija.
3) El código ha sido memorizado, la central de mando sale automáticamente del modo de programación y vuelve en modo funciónamiento normal. El LED **D2** permanece encendido con luz fija

Para memorizar más códigos (max. 48 códigos) repetir la procedura

ANULACIÓN de todos los códigos:

1) Cerrar completamente la puerta y alimentar la central de mando.
Apretar la tecla **SET** y mantenerla hasta que el Led **D2** se apague (aprox.10 segundos)
2) Soltar la tecla **SET**: el Led **D2** se eciende con luz fija. Todos los códigos se han anulado.

Español

5. PUESTA en SERVICIO y PRUEBA

Una vez conectado a todos los dispositivos de seguridad y de control (pulsadores, fotocelulas, lampara, ecc.) alimentar la central de mando. El Led **D2** se eciende.
Si el Led **D2** no se enciende:

- Averiguar la alimentación de los bornes 1 y 2;
- Averiguar la ausencia de fusilbles quemados y eventualmente substituirlos por otros de misma capacidad; Verificare il corretto funzionamento del motore tenendo presente che la prima manovra che l'automazione esegue è un'apertura.

Averiguar el buen funcionamiento del motor considerando que la primera maniobra sera de apertura.

Las entradas NC (fototocelulas, pulsador de stop) si momentaneamente no utilizadas deben ser conectadas al comun (borne 9) con puentes. (borne 9-10 / 9-14)

Eduque a los usuarios finales sobre el uso correcto de la automatización y de los controles. Informe a los usuarios finales acerca de la seguridad y los riesgos relacionados con el uso de la automatización.

Compile el manual tecnico de conformidad y asegurese de que se cumplan los requisitos de seguridad

6. ELIMINACION

No libere al medio ambiente

Algunos componientes electronicos pueden contener contaminantes.

Elimine el material a través de los centros de recogida conformes con las normas vigentes en el ámbito local

PROTECO S.r.l. Via Neive, 77 - 12050 Castagnito (CN) ITALY Tel. +39 0173 210111 - Fax +39 0173 210199 info@proteco.net - www.proteco.net

CE COMPLIANCE DECLARATION

Manufacturer: **PROTECO S.r.l.**
Address: Via Neive, 77 – 12050 Castagnito (CN) – ITALIA

declares that

The product type: **Q45 NEW** electronic controller for rolling shutters, 220V
Models: PQ45 NEW

Is built to be integrated into a machine or to be assembled with other machinery to crate a machine under provisions of 2006/42/EC Machinery Directive.

It complies with the essential requirements of EEC Directives:

2006/95/EC Low Voltage Directive
2004/108/EC Electromagnetic Compatibility Directive
R&TTE 99/5 Radio & Telecommunications Terminal Equipments Directive
2011/65/UE RoHS2

The manufacturer declares that the start-up of the machinery is not permitted unless the machine, in which the product is incorporated or of which is becoming a component, has been identified and declared as conformed to 2006/42/EC Machinery Directive.

Note: These products have undergone test in a typical uniform configuration

Castagnito, July 14th 2018

Marco Gallo
Managing Director